

# Паспорт разборного пластинчатого теплообменника

Образец для ознакомления. Производитель оформляет паспорт на каждый аппарат индивидуально и может изменять состав и содержание разделов.

## Титульные сведения

| Поле                               | Заполняется изготовителем            |
|------------------------------------|--------------------------------------|
| Изготовитель                       | _____                                |
| Наименование изделия               | Разборный пластинчатый теплообменник |
| Модель / исполнение                | _____                                |
| Заводской номер                    | _____                                |
| Дата изготовления                  | _____                                |
| Заказчик / объект                  | _____                                |
| Обозначение комплекта документации | _____                                |

Настоящий образец является формой для заполнения. Рабочие среды, допустимые режимы, материалы и присоединения определяются для конкретного аппарата и подтверждаются его заполненным паспортом.

## 1. Назначение

Аппарат предназначен для передачи теплоты между двумя разделёнными потоками жидкостей или иных согласованных с изготовителем сред через пакет теплообменных пластин. Направление потоков, схема включения и область применения указываются в паспорте конкретного аппарата и проектной документации.

Не допускается применение аппарата для среды, давления, температуры или режима, не указанных в его паспорте. Совместимость среды с пластинами, прокладками и присоединениями проверяется до поставки.

## 2. Технические данные

| Параметр | Сторона А | Сторона В |  |
|----------|-----------|-----------|--|
|----------|-----------|-----------|--|

|                                           |       |       | <b>Значение / диапазон / примечание</b> |
|-------------------------------------------|-------|-------|-----------------------------------------|
| Рабочая среда                             | _____ | _____ | см. паспорт вашего аппарата             |
| Расчётное давление                        | _____ | _____ | диапазон: _____                         |
| Допустимое рабочее давление               | _____ | _____ | диапазон: _____                         |
| Испытательное давление и способ испытания | _____ | _____ | см. акт испытаний                       |
| Расчётная / допустимая температура        | _____ | _____ | диапазон: _____                         |
| Расход                                    | _____ | _____ | диапазон: _____                         |
| Тепловая нагрузка                         | —     | —     | диапазон: _____                         |
| Допустимый перепад давления               | _____ | _____ | диапазон: _____                         |
| Объём полости                             | _____ | _____ | см. паспорт вашего аппарата             |
| Материал пластин                          | —     | —     | _____                                   |
| Материал прокладок                        | —     | —     | _____                                   |
| Количество пластин                        | —     | —     | см. паспорт вашего аппарата             |
| Рабочая площадь теплопередачи             | —     | —     | диапазон: _____                         |
| Число ходов / схема потоков               | _____ | _____ | по схеме включения                      |
| Тип и условный проход соединений          | _____ | _____ | _____                                   |
| Расположение аппарата                     | —     | —     | _____                                   |
| Масса и габариты                          | —     | —     | диапазоны: _____                        |
| Дополнительные ограничения                | —     | —     | _____                                   |

## Идентификация и маркировка

Маркировка аппарата должна позволять сопоставить его с настоящим паспортом, схемой потоков и записями о техническом обслуживании. В паспорт заносятся модель, заводской номер, дата изготовления, обозначения сторон, рабочие среды и

основные допустимые параметры. Фотография или копия таблички прикладывается при необходимости.

### 3. Комплектность

| Позиция                                     | Количество | Отметка о наличии |
|---------------------------------------------|------------|-------------------|
| Теплообменник в сборе                       | _____      | _____             |
| Прокладки и элементы пакета по спецификации | _____      | _____             |
| Опоры, крепёж и защитные элементы           | _____      | _____             |
| Присоединительные детали / переходники      | _____      | _____             |
| Паспорт                                     | _____      | _____             |
| Руководство по эксплуатации                 | _____      | _____             |
| Схема потоков и монтажная документация      | _____      | _____             |
| Запасные части и принадлежности             | _____      | _____             |

Комплектность уточняется договором поставки. Фактически поставленные позиции отмечаются при приёмке.

### 4. Свидетельство о приёмке

Теплообменник \_\_\_\_\_, заводской номер \_\_\_\_\_, изготовлен, укомплектован и проверен в объёме, установленном документацией изготовителя.

Результаты визуального контроля, проверки комплектности, испытаний на прочность и герметичность:

| Вид контроля / испытания   | Документ или запись | Результат           | Дата  |
|----------------------------|---------------------|---------------------|-------|
| Внешний осмотр             | _____               | годен / не годен    | _____ |
| Проверка комплектности     | _____               | соответствует / нет | _____ |
| Испытание на прочность     | _____               | выдержано / нет     | _____ |
| Испытание на герметичность | _____               | выдержано / нет     | _____ |

Аппарат признан годным к применению при параметрах, указанных в заполненном паспорте.

Ответственный за приёмку: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

Подпись, дата, отметка изготовителя: \_\_\_\_\_

## 5. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие аппарата заполненному паспорту при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа, пуска, эксплуатации и технического обслуживания.

Гарантийный срок: \_\_\_\_\_ со дня \_\_\_\_\_. Условия начала и продолжительность гарантии фиксируются в договоре и паспорте конкретного аппарата.

Гарантия не распространяется на повреждения от превышения допустимых параметров, несовместимых сред, замерзания, гидравлического удара, загрязнения, неправильного подъёма, самовольной переделки, естественного износа прокладок и деталей, если иное не указано изготовителем.

Очистка, замена прокладок и иные регламентные работы выполняются за счёт эксплуатирующей организации, если договором не предусмотрено иное.

## 6. Сведения о консервации и упаковке

| Операция                                   | Сведения                                                      |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Состояние внутренних полостей при отгрузке | сухие / осушенные / иное: _____                               |
| Консервация                                | не применялась / применялась; средство и срок действия: _____ |
| Защитные заглушки                          | установлены / не установлены                                  |
| Вид упаковки                               | _____                                                         |
| Дата упаковки                              | _____                                                         |
| Ответственный                              | _____                                                         |

Упаковка должна защищать аппарат от загрязнения, влаги, механических повреждений и смещения при перевозке. Перед монтажом проверяют целостность упаковки, заглушек и пломб, если они предусмотрены.

## 7. Монтаж — кратко

- Проверить паспорт, схему потоков, комплектность, состояние аппарата и соответствие места монтажа.

- Предусмотреть опоры, доступ для осмотра и разборки пакета, а также безопасный маршрут перемещения пластин.
- До присоединения трубопроводов удалить загрязнения и посторонние предметы; трубопроводы не должны передавать на аппарат усилия, вибрацию и вес арматуры.
- Установить запорную, регулирующую, дренажную, воздухоотводящую и защитную арматуру по проекту. Защиту от превышения давления выбирают по паспорту и действующим требованиям.
- Подключить стороны А и В в соответствии со схемой. Не менять направление потока без проверки теплового расчёта.
- Заполнить контуры, удалить воздух, проверить отсутствие течей и выполнить испытания после монтажа по проектной документации.

Подъём и перемещение выполняют с учётом массы конкретного аппарата, штатных точек строповки и оценки рисков. Запрещается поднимать аппарат за патрубки, тяжёлые элементы или детали, не предназначенные для подъёма.

## Чем отличается у производителей

---

- У отдельных производителей отдельно описаны рама, несущая и прижимная плиты, пакет, прокладки, правые и левые пластины.
- У отдельных производителей выделены табличка, многопроходная схема, идентификация стороны пластины, операции подъёма и осмотр после распаковки.
- У отдельных производителей технические данные сгруппированы по секциям и сторонам потока; у других акцент сделан на данных заводской таблички, присоединениях и идентификации типоразмера по измерениям.